

LLAMADO A PARTICIPAR

**ACTO ÚNICO DE RECEPCIÓN CON APERTURA DIFERIDA DE SOBRES
PROCEDIMIENTO No. PDC-PRDL-2024-P-0044
“SUMINISTRO ANUAL CONSUMO DE LUBRICANTES PARA MPP Y ULE
(ACEITE PARA COMPRESORES, TURBINAS & MOTORES + VRU)”**

08 de julio de 2024

M&P SERVICIOS INTEGRADOS UW, S.A. (la “Compañía”), invita a las empresas inscritas y aprobadas en su **Registro Único de Oferentes**, interesadas en participar en el procedimiento de contratación que tiene por objeto el “**SUMINISTRO ANUAL CONSUMO DE LUBRICANTES PARA MPP Y ULE (ACEITE PARA COMPRESORES, TURBINAS & MOTORES + VRU)**”.

ALCANCE:

El alcance del proceso de contratación sobre el que versa el presente comunicado es la adquisición de los siguientes materiales:

| ITEM | SAP PR3# | DESCRIPCIÓN CORTA | DESCRIPCIÓN LARGA | INF. ADICIONAL | UNIDAD | CANTIDAD |
|------|----------|--|--|--|--------|----------|
| 1 | 388557 | Aceite maxidieselplus tambor 208 lt | Aceite lubricante industrial, designación comercial maxidiesel plus, norma y grado de fabricación api cf/cf-2/sf, uso motor diesel, grado de viscosidad sae-40, forma de suministro tambor de 208 l, fabricante-no de catálogo pdv. Cf/2-sf-s-40, | Aceite Maxidiesel Plus; Equipos: A-155, GE-550/560/570/580/200 | TAM | 12 |
| 2 | 1109548 | Aceite pdv,sint compresolub at ssr 68 ta | Aceite lubricante industrial, designación comercial pdv,compresorlub sint. At, norma y grado de fabricacion covenin 1926, uso comp. Aire tipo tornillo, grado de viscosidad iso 68, forma de suministro tambor de 208 l, indice de viscosidad 153, punto de inflamacion 254°C, punto de fluidez (-) 46 °c. | ACEITE PDV, SINTETICO COMPRESOLUB AT SSR 68 TA Equipos: K-251A/B, K-151 A/B, K-6130 A/B. | TAM | 8 |
| 3 | 194675 | Aceite turbolub 68 tambor de 208 lt cove | Aceite lubricante industrial, designacion comercial turbolub 68, norma y grado de fabricacion covenin 1122, uso cojinetes de turbinas, grado de viscosidad iso 68, forma de suministro tambor de 208 lt, indice de viscosidad 95, punto de inflamacion 220°C, punto de fluidez -15°C. | Turbo lub ISO 68; Equipos: P-101 A/B/C, P-104-A/B, P-201-A/B, P-152-A/B, P-156-A, P-159-A/B, P-158-A/B, P-167-A/B, K-167, P-251 A/B, K-158 A/B | TAM | 16 |
| 4 | 1014666 | Aceite pdv turbolub iso 32 tambor 208 l | Aceite lubricante industrial, designacion comercial pdv turbolub iso 32, norma y grado de fabricacion covenin 1122, uso cojinete de turbina, grado de viscosidad iso 32, forma de suministro tambor 208 l, indice de viscosidad 95, | Turbolub ISO 32; Equipos: TU-154 A/B/C, P-352-A/B, KM-101-A/B | TAM | 140 |



| ITEM | SAP PR3# | DESCRIPCIÓN CORTA | DESCRIPCIÓN LARGA | INF. ADICIONAL | UNIDAD | CANTIDAD |
|------|----------|--|--|---|--------|----------|
| | | | punto de inflamacion 210 °c, punto de fluidez - 21 °c. | | | |
| 5 | 42000466 | Aceite pdv,engralub tam engranajes ind. | Aceite lubricante industrial, designacion comercial pdv,engralub, uso engranajes ind. Abiertos, grado de viscosidad iso 220, forma de suministro tambor. | Engralub ISO 220; Equipos: P-168-A/B, P-169-A/B, P-157-A/B | TAM | 4 |
| 6 | 1029479 | Aceite oil industrial mineral tam astm d | Aceite lubricante industrial, designacion comercial oil industrial mineral, grado de viscosidad astm d445: 148 cst @ 40°C, forma de suministro tambor, indice de viscosidad astm d-2270: 97, punto de inflamacion astm d-92: 246 °c, punto de fluidez astm d-97: -37 °c. | CP-1005-150/PGS-150 SAP/ ANTERIOR: R70009449/ OIL INDUSTRIAL MINERAL, BARRELES OF 55Grado de Viscosidad ISO: 150 Índice de Viscosidad (ASTM D-2270): 97Viscosidad Cinemática (ASTM D-445):148 mm2/s @ 400 CDensidad (ASTM D-1298: 0.89 Kg./l @ 150 CPunto de Inflamación (ASTM D-92):5200 C @ Copa. Equipo: VRU KM-101 | TAM | 200 |
| 7 | 1108954 | Aceite mobil, pegasus 805 208 l astm d 4 | Aceite p/motores de combustion interna, designacion comercial mobil, pegasus 805, norma y grado de fabricacion astm d 445 / sae 40, tipo de motor motores de 4 tiempos a gas, grado de viscosidad sae 40, tipo de envase tambor, capacidad de envase 208 l. | ACEITE MOBIL, PEGASUS 805, SAE 40; Equipos: K -152-A/B/C, K-6101-A/B, K-100/200 | TAM | 270 |
| 8 | 458213 | Grasa lubchem sf | Grasa, designacion comercial lubchem sf, densidad aparente 0,85 a 1, consistencia 120 a 150 (grado 5), temperatura de operacion -70° a + 500° f, tipo de envase cuñete, capacidad del envase 19 l, uso lubrisellante para valvulas, fabric. Ycatalog referencia(1) lubchem c.a.. | Grasa Lubchen SF; Equipos: Válvulas Manuales PPP/UDU | CTE | 6 |
| 9 | 42000506 | Grasa venolit ep 2 litio 280 mm/10 190°c | Grasa, designacion comercial venolit ep 2, consistencia nlgi 2, temperatura de operacion - 10 a 120°C, viscosidad 155 cst a 40 °c/16cst a 100°C, tipo de jabon espersante litio, penetracion trabajada 280 mm/10, punto de goteo 190°C, tipo de envase tambor, capacidad del envase 181,5 kg, color amarillo verdoso, uso grasa multiproposito, fabric.ycatalog referencia (1) venoco gv12010. | Grasa Venolit EP2: Equipos: Rodamientos de motores, bombas. | TAM | 4 |
| 10 | 1055447 | Grasa pdv,industrial ep | Grasa, designacion comercial pdv, industrial ep, tipo de envase paila, capacidad del envase 18 kg, uso alta presion. | Grasa EP; Equipos: Usos Múltiples, | PAI | 6 |

| ITEM | SAP PR3# | DESCRIPCIÓN CORTA | DESCRIPCIÓN LARGA | INF. ADICIONAL | UNIDAD | CANTIDAD |
|------|----------|---------------------|---|---|--------|----------|
| 11 | 396856 | Aceite d/transf tam | Aceite para transformadores, tipo oil r-temp,spec high temp, tipo de envase tambor, capacidad del envase 210 litros igual a 55 galones. | Aceite dielectrico puramin ad-66 para transformadores. Aceite para transformadores, uso aceite dielect.p/transformador, tipo s/covenin 1403, astm d-877-77, tipo de envase tambor, designacion comercial puramin ad-66, capacidad del envase 210 l. | GAL | 220 |

PAQUETE DE LICITACIÓN:

Los Oferentes deberán enviar un correo electrónico a los encargados de administrar el proceso de contratación sobre el que versa el presente comunicado, cuyas direcciones se indican a continuación, con referencia expresa al **Número de proceso y su Objeto**, manifestando su interés en participar y solicitando el pliego de condiciones:

Cristel Duplat: cduplat@venezuelamp.com

María Teresa Rincón: mrincon@venezuelamp.com

CRONOGRAMA:

| No. | Actividad | Fecha |
|----------|--|---|
| 1 | Fecha límite para confirmar su participación en el proceso y solicitar los documentos del pliego de condiciones | 09/07/2024 hasta las 3:00 pm. |
| 2 | Envío del pliego de condiciones por la Compañía a todos los que manifiesten su interés en participar | 09/07/2024 |
| 3 | Celebración de reunión aclaratoria a través de la aplicación <i>Microsoft Teams</i> , cuyo enlace será enviado a los Oferentes | 11/07/2024 a las 10:00am. |
| 4 | Recepción de los sobres en la sala de reuniones de la sede de la Compañía, ubicada en la Av. 3Y entre calles 83 y 84, Centro Empresarial HQ, oficinas 6 y 7. Atención: Cristel Duplat | 17/07/2024 entre las 2:30pm y las 3:00pm. |

CONDICIONES DE ENTREGA DE LAS OFERTAS:

Los Oferentes deberán entregar, en sobres separados, los documentos requeridos para su evaluación Técnica-Económica, según las instrucciones contenidas en el pliego de condiciones.



M&P Servicios Integrados UW, S.A.
Av. 3Y, entre calles 83 y 84, No. 83-47
Centro Empresarial HQ, Oficinas 2 y 3
Maracaibo, Edo. Zulia
RIF J-41107331-8

CONSIDERACIONES GENERALES:

Los Oferentes deberán especializarse en la comercialización de los bienes objeto del proceso de contratación sobre el que versa el presente comunicado; dicha especialización comprobable a través de sus respectivos Estatutos Sociales, cuyo Objeto Social deberá abarcar la comercialización de tales bienes.

Los Oferentes deberán contar con experiencia en la comercialización de los bienes objeto del proceso de contratación sobre el que versa el presente comunicado; dicha experiencia comprobable a través de su constancia de inscripción en el Servicio Nacional de Contrataciones.

Los Oferentes recibirán el pliego de condiciones solo hasta después de manifestar su intención de participar en la fecha indicada anteriormente.

Agradecemos de antemano su interés en participar.

